

BALENÍ TRUBEK A TYČÍ DO SVAZKU



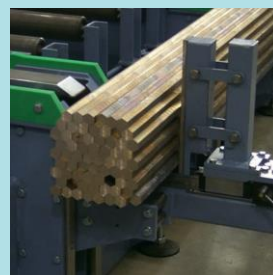
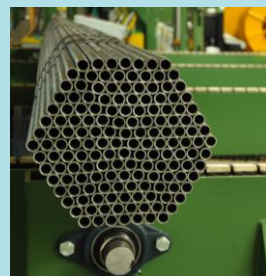
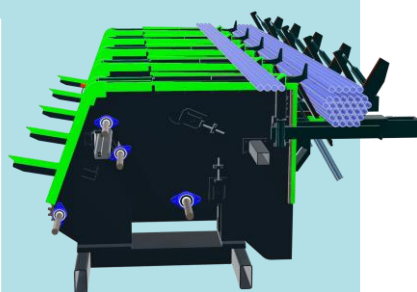
Automatizované vytváření svazku trubek nebo tyčí do šestihranu nebo čtyřhranu. Jednotlivé trubky nebo tyče jsou dle zadání automaticky ukládány do vrstev a vytvoří celý požadovaný 6 HR svazek. Svazek trubek je automaticky přesunut do polohy páskování- Svazky jsou automaticky nebo ručně zapáskovány. Po dobu páskování je již vytvářen následující šestihranný svazek. Pod ocelové pásky lze vložit papírové ochranné pásky a poté celý svazek zabalit do stretchové folie. Zadání tvaru svazku, počtu trubek a počet pásek zadá obsluha stroje na obslužném pultu. Hotové svazky lze zvážit, opatřit štítkem, popř. zátkovat. Svazky jsou uloženy na dopravníku a připraveny k odebrání jeřáblem.



Technické parametry stroje

Profily ke svazkování:	Kulaté, šestihranné, čtyřhranné, obdélníky, profilová ocel
Průměry trubek:	6 – 120 mm
Délky trubek, tyčí:	3 – 18 m
Velikost svazku 6HR, 4 HR:	do 600 mm
Hmotnost svazku:	do 6 000 kg
Řídící systém:	Simatic S7
Cyklus trubek na vstupu:	od 5 sec/ kus
Cyklus na výstupu:	V závislosti na počtech kusů ve svazku
Cyklus páskování:	Cca 60 sec na jednu pásku
Vybavení pultu:	Zobrazení procesu, statistika výroby, chybová hlášení, přenos dat do řízení firem

Automatický, poloautomatický a ruční režim



BALENÍ TRUBEK A TYČÍ DO SVAZKU



Další vybavení stroje

- Rozdružení volného balíku a podávání trubek do balicího stroje po 1 ks
- Vybavení stroje stahovacími pásy pro vytvoření kruhového svazku při ručním páskování
- Vážení svazku na certifikovaných vahách a tisk vážícího lístku
- Automatické zátkování trubek a uzavřených profilů transportními zátkami
- Značení jednotlivých trubek a celých svazků na základě požadavku zákazníka
- Podkládání ocelové pásky papírovými páskami
- Balení celého svazku nebo konců svazku do stretch folie
- Profouknutí trubek k odstranění kapaliny, třísek a nečistot z vnitřního průměru
- Rozšířená vizualizace na HMI stroje s důrazem na intuitivní a podrobné zobrazování provozních stavů balicího stroje
- Rozšířená diagnostika na HMI stroje s důrazem na zobrazení místa vzniku poruchy na dispozičním schématu stroje
- Rozšířený servis s možností zobrazení návodů, servisních příruček a další potřebné dokumentace na HMI stroje s cílem minimalizovat servisní časy
- Sběr výrobních parametrů s automatickým ukládáním, možností zobrazení a exportů dat

