

KONTROLNÍ STOLY



Kontrolní stoly slouží jako nosiče a základna pro přístroje ke zkoušení kvality trubek a tyčí. Umožňují výškové nastavení a zároveň garantují zachování přesnosti zkoušek, kdy umístěné zkušební přístroje nedestruktivně zjišťují vady ve zkoušeném materiálu. Zaručují klidný a plynulý průchod výrobku, který neovlivní výsledek testování. Informace o poloze výrobku se sbírá v průběhu celého procesu testování a řídicí systém pak předává informaci o shodném nebo neshodném výrobku nadřazeným systémům a dopravním systémům. Každá vada je značícím zařízením označena specifickou barvou. Dokážeme zkombinovat několik zkušebních přístrojů na zkušebním stole pro práci v ručním nebo automatickém režimu a se zabudováním zařízení do stávající linky vám rádi pomůžeme.



Technické parametry stroje



Průměry testovaných trubek a tyčí

Průměr od 6 mm výše

Délky trubek a tyčí

Od 0,85 m

Druhy trubek a tyčí

Zkoušený materiál z feromagnetických i neferomagnetických kovů

Řídicí systém

Siemens nebo dle nadřazeného řídicího systému pracovišti

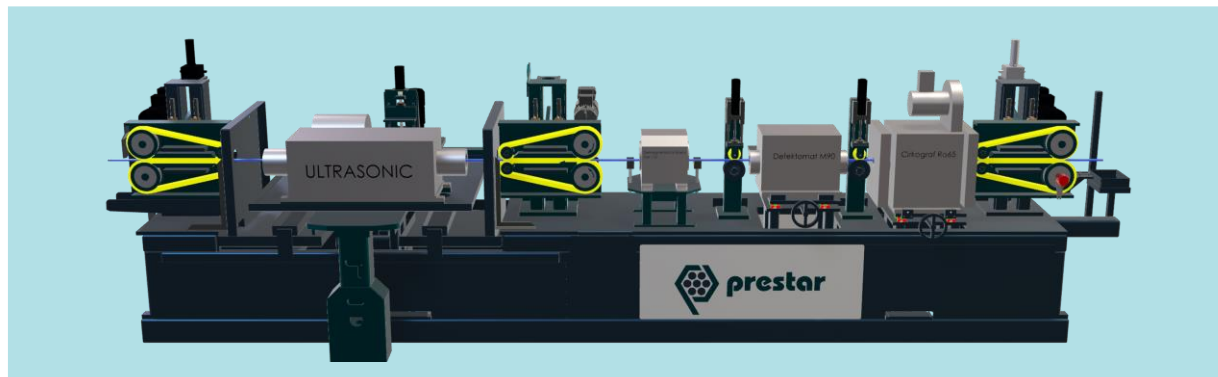
Vybavení stolu

Stavění kontrolních přístrojů do osy zkoušeného materiálu. Poháněcí jednotky pro dopravu a vedení materiálu skrz kontrolní přístroje. Možnost přesunutí kontrolních přístrojů do servisní polohy



Nedestruktivní zjišťování vad

Kontrolní stoly jsou uzpůsobeny pro řadu zařízení ke zkoušení materiálu různými zkušebními metodami, jako jsou například vířivé proudy, rozptylové toky, ultrazvukem, smáčením i indukční termografií tepelného toku. Zjištěné povrchové, nebo vnitřní vady zviditelňuje a přesně lokalizuje. Dále jsou schopny kontrolovat magnetické vlastnosti, chemické složení i mechanické vlastnosti materiálu.



Další vybavení stroje

- Zástavba stolu je řešena dle prostorových možností uživatele
- Přístup k zařízení je řešen přes vstupní kryt s bezpečnostním zámekem
- Barevné značení vadných výrobků
- Značící zařízení pro potisk povrchu zkoušených výrobků
- Ofuk povrchu zkoušeného materiálu od třísek, vody, či magnetického náboje
- Všechny části stolu jsou v ručním režimu ovládány pomocí tlačítek na HMI (Human Machine Interface)
- Stůl je řízen vlastním PLC
- Pro ultrazvukové testování lze dodat systém pro zásobování a hospodaření s vodou
- Dodání dopravního systému před pracovištěm nedestruktivních zkoušek - doprava, třídění shodných a neshodných výrobků
- Možnost technologických strojů pro optimální přípravu povrchů a čel výrobků, pro optimální přípravu povrchů a čel výrobků pro vlastní testování- kartáčování, odmaštění, ionizační tryska atd.
- Pro ultrazvukové testování nabízíme systém dopravy uzavřených profilů "na dotek" a tak minimalizovat vniknutí kapaliny do profilu

