

ROVNACÍ STROJ



Pro rovnání trubek slouží plně automatizovaný 10- válcový rovnací stroj. Rovnací válce jsou uloženy v tuhém rámu, který umožňuje snadný přístup obsluhy k válcům. 5 ks horních a 5 ks spodních rovnacích válců je automaticky výškově a úhlově nastavitelné. Po nastavení je poloha válců zafixována pomocí hydrauliky. Automatický centrální systém mazání všech ložisek a rovnacích válců. Stroj má snadný přístup k elektrickým rozvodům ze zadní strany rovnacího stroje. Pro bezpečnost obsluhy je stroj vybaven ochranných bezpečnostních krytem a výsuvným průhledným krytem.



Technické parametry stroje

Průměr rovnaných trubek:	Z 10 na 60 mm
Délka rovnaných trubek:	Od 2 m
Přímost trubek po rovnání:	od 0,20 do 0,50 mm/m v závislosti na průměru trubek, materiálu a tloušťce stěny
Rychlost rovnání:	od 20 – 120 m/min

- Přestavení na nový rozměr trubky do 5 minut
- Dle zadání průměru trubky, tloušťky stěny a jakosti materiálu jsou válce automaticky přestaveny na nový rozměr
- Stroj umožňuje ruční korekce nastavení a ukládání nastavení do receptur
- Ovládání stroje z řídicího pultu





Další vybavení stroje

Vstupní VARIO žlab:

- Variabilní vedení trubek před vstupem do rovnacího stroje
- VARIO žlab je složen z PU segmentů a chrání povrch trubek před poškozením
- Snižuje hluchost navádění trubek při rotaci
- Umožňuje vést i extrémně křivé trubky na vstupu

Rotační unášec trubek do rovnacího stroje:

- Udělí trubce rotaci před zavedením do rovnacího stroje
- Je automaticky stavitelný dle průměru trubek
- Posouvá trubky do rovnacího stroje dle zadané rychlosti

Vynášecí žlab

- Zastaví trubku za rovnacím strojem s přesností do 50 mm
- Vyklopí vyrovnanou trubku na stůl nebo do kapsy
- Měření tlaku na jednotlivé válce
- Čištění rovnacích válců
- Odsávání z rovnacího prostoru při rovnání za mokra
- Automatické měření přímosti a ovality trubky po rovnání

