

TŘÍDĚNÍ A ZÁTKOVÁNÍ

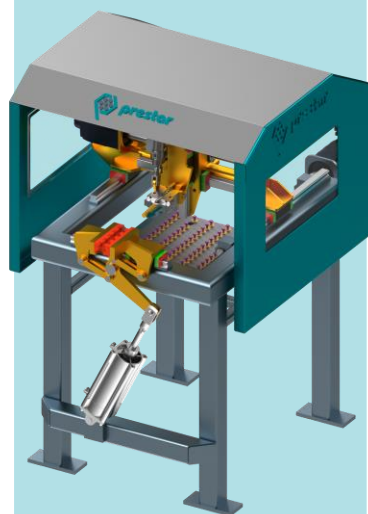


Zátkovací/ odzátkovací zařízení jsou samostatné jednotky, které slouží k vložení zátky do trubky před jejím průchodem zařízením ultrazvukové kontroly a jejímu následnému odstranění. Zařízení stojí na samostatném rámu. Při vkládání nebo odebrání zátky je trubka sevřena čelistmi svěráku, které jsou svírány pomocí pneumatického válce. Síla sevření svěráku se dá regulovat tlakem přivedeným do pneumatického válce. Čelisti jsou vyrobeny z polyuretanu, aby nedošlo k otlacení na povrchu trubky.



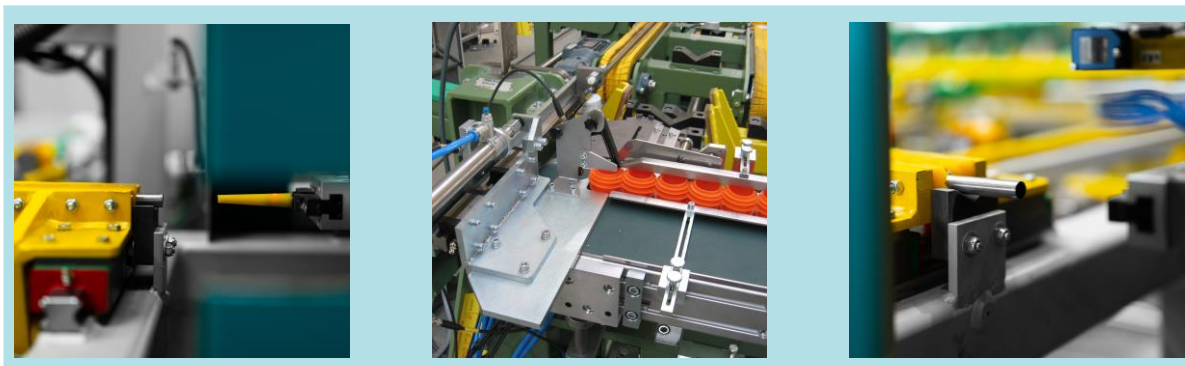
Technické parametry stroje

Průměr trubek	10 - 30 mm
Délka trubek	6000 – 22200 mm
Tloušťka stěny trubek	0,5 – 5 mm
Napěťová soustava	230/380 V ±10% , 50 Hz
Tlakový vzduch	min. 5,5 bar
Teplota okolního prostředí	od +1 do +35 °C
Pracovní režim	Automatický ruční



Zátky, v počtu 60 kusů, jsou uloženy v oboustranném pořadači. Pořadač má na bocích vyfrézovány specifické drážky pro zasunutí do rámu jednotky a je také opatřen několika čidly pro kontrolu daného sortimentu zátek. Pro zadané rozměry trubek jsou předepsány konkrétní rozměry zátek.

TŘÍDĚNÍ A ZÁTKOVÁNÍ



Mechanismus zátkování je složen z portálu, kterým se pohybuje v podélném směru, tzn. rovnoběžně s osou trubky. Pohyb portálu je zajištěn servomotorem s pohybovým šroubem a lineárním vedením. Na portálu je namontováno na lineárním vedení chapadlo, které se pohybuje v příčném směru. Tento pohyb je opět zajišťován servomotorem s pohybovým šroubem. Upínací čelisti chapadla se také pohybují ve svislém směru, a to pomocí pneumatického válce. Pomocí dalšího pneumatického válce jsou čelisti vyklopeny o 90° do osy trubky pro provedení úkonu zátkování/odzátkování.

Další vybavení stroje

- Rozšířená vizualizace s důrazem na intuitivní a podrobné zobrazování provozních stavů
- Rozšířený servis s možností zobrazení návodů, servisní příručky a dalších dokumentů na HMI
- Sběr dohodnutých výrobních parametrů s automatickým ukládáním, možností zobrazení a exportů dat
- Oboustranné pořadače pro různé rozměry zátek
- Zátky různých rozměrů podle požadavků uživatele
- Sledování toku trubek

